

Elektrokul A/S

Grafit



ISEM-2 / ISEM-3

ISEM-2 og ISEM-3 er grafitkvaliteter til jer, som gnister enkle former til smede- eller pressestøbningsværktøj.

ISEM-2 og ISEM-3 kombineret med en mere finkornet grafit er den bedste kombination til en høj effektiv produktion af formværktøj.

ISEM-2 egner sig bedst til grov bearbejdning og skrotbearbejdning.

ISEM-3 fungerer som skrotningsgrafit og til gnistning, hvor kravet til overfladefinhed ikke er prioriteret, for eksempel til smedeværktøj og sprøjtestøbningsværktøj.

	Kornstørrelse	Massefylde	Hårdhed	Spec. modstand	Bøjestykke	Trykstyrke
	µm	g/cm ³	shore	µΩcm	Kg/cm ²	Kg/cm ²
ISEM-2	10	1,78	55	1100	420	850
ISEM-3	10	1,85	60	1000	500	1050



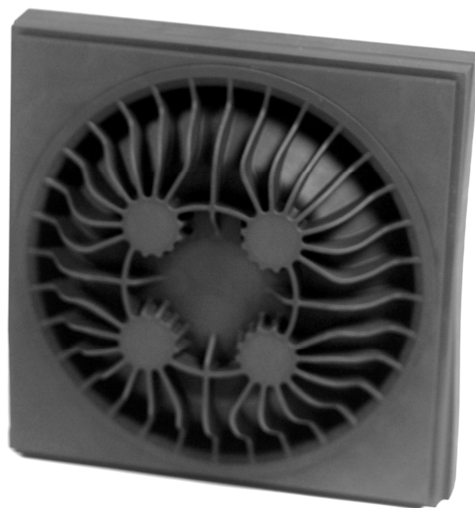
ISEM-7 / ISEM-8

ISEM-7 og ISEM-8 er en finkornet grafit, som egner sig som universal grafit. Begge kombinerer en høj bearbejdningshastighed med muligheden for at opnå en høj overfladefinhed.

ISEM-7 er en finkornet grafit, som ikke kun egner sig til skrotning men også til slut bearbejdning med større krav til overfladefinish.

ISEM-8 kan anvendes som universalgrafit til de fleste opgaver fra skrotning til fin bearbejdning. Godt bearbejdningspotentiale gør det muligt også at skabe fine konturer.

	Kornstørrelse	Massefylde	Hårdhed	Spec. modstand	Bøjestykke	Trykstyrke
	μm	g/cm^3	shore	$\mu\Omega\text{cm}$	Kg/cm^2	Kg/cm^2
ISEM-7	8	1,77	62	1250	510	1070
ISEM-8	8	1,78	65	1400	500	1100



TTK-50 / ISO-63 / ISO-88

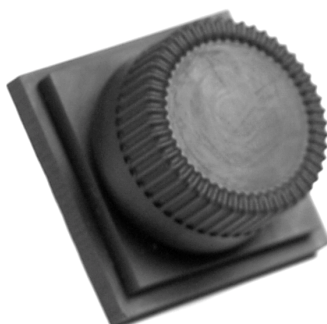
Dette er kvaliteter, som giver en meget god overfladefinish sammen med en høj bearbejdningshastighed. I kombination med for eksempel ISEM-2 eller ISEM-3 opnås en meget effektiv gnistproces med den høje bearbejdningshastighed fra ISEM-2/ISEM-3 og den gode overfladefinish fra grafitkvaliteterne i denne gruppe. Overfladefinheder på VDI22 til VDI26 kan opnås.

TTK-50 er en grafitkvalitet i den nye grafitgeneration med udmærkede egenskaber. Den dækker et stort anvendelsesområde. TTK-50 er velegnet ved fremstilling af formværktøj til formsprøjtning af plastic, fra de mest simple til dem, som stiller lidt større krav til detaljerigdom og overfladefinshed.

ISO-63 er en grafitkvalitet, der har vist sit værd igennem lang tid, og den eneste i sin klasse, som findes i meget store dimensioner. Høj densitet og styrke samt slidstyrke ved gnistning muliggør gnistning med høj overfladefinshed. Kvaliteten er særdeles velegnet til formværktøj med de højeste krav til overfladefinshed og til kaviteter med tynde, dybe spor.

ISO-88 er en kvalitet med ekstra stor styrke. Kvaliteten er velegnet til høje og tynde elektroder. Denne kvalitet er velegnet til tråd gnistning.

	Kornstørrelse	Massefylde	Hårdhed	Spec. modstand	Bøjestykke	Trykstyrke
	µm	g/cm ³	shore	µΩcm	Kg/cm ²	Kg/cm ²
TTK-50	6	1,80	72	1430	630	1400
ISO-63	5	1,82	80	1550	780	1750
ISO-88	3	1,90	90	1500	950	1850



TTK-4 / TTK-5

Både TTK-4 og TTK-5 er grafitkvaliteter, som har stor styrke og hårdhed. Det gør dem særligt velegnede til detaljerede, vanskelige konturer med høje krav til overfladefinish.

Overfladefinheder under VDI18 er mulige.

Særligt velegnede til former til telekom og medicinteknik.

TTK-4 er den noget blødere af de to, hvilket gør den meget let at bearbejde

TTK-5, som er hårdere, har en lavere slitagegrad ved gnistning.

	Kornstørrelse μm	Massefylde g/cm^3	Hårdhed shore	Spec. modstand $\mu\Omega\text{cm}$	Bøjestykke Kg/cm^2	Trykstyrke Kg/cm^2
TTK-4	4	1,78	72	1400	730	1350
TTK-5	4	1,78	80	1550	800	1500



TTK-8 / TTK-9

TTK-8 og TTK-9 er premium kvaliteter til særligt komplicerede opgaver.

Både TTK-8 og TTK-9 har meget stor styrke og hårdhed.

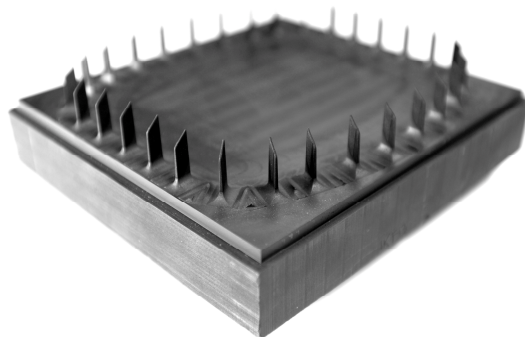
Den ekstremt store styrke gør det muligt at fremstille yderst komplicerede elektroder med de højeste krav til præcision.

Med TTK-8 og TTK-9 kan man opnå overfladefinheder på VDI15 og nedad.

TTK-8, som er den noget blødere, er velegnet til fræsebearbejdning

TTK-9 egner sig med sin hårdhed til trådgnistbearbejdning af elektroden.

	Kornstørrelse μm	Massefylde g/cm^3	Hårdhed shore	Spec. modstand $\mu\Omega\text{cm}$	Bøjestykke Kg/cm^2	Trykstyrke Kg/cm^2
TTK-8	2	1,77	78	1500	800	1550
TTK-9	2	1,77	90	1800	920	1800



Oversigtstabel over Tanso grafit

	Kornstørrelse μm	Massefylde g/cm^3	Hårdhed shore	Spec. modstand $\mu\Omega\text{cm}$	Bøjestykke Kg/cm^2	Trykstyrke Kg/cm^2
ISEM-2	10	1,78	55	1100	420	850
ISEM-3	10	1,85	60	1000	500	1050
ISEM-7	8	1,77	62	1250	510	1070
ISEM-8	8	1,78	65	1400	500	1100
ISO-63	5	1,82	80	1550	780	1750
ISO-88	3	1,90	90	1500	950	1850
TTK-50	6	1,80	72	1430	630	1400
TTK-4	4	1,78	72	1400	730	1350
TTK-5	4	1,78	80	1550	800	1500
TTK-8	2	1,77	78	1500	800	1550
TTK-9	2	1,77	90	1800	920	1800

